

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**

**CNPJ 44.602.720/0001-00  
NIRE 35300022581**

**ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 21 DE DEZEMBRO DE 2022**

**I) DATA E HORA:**

21 de dezembro de 2022, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Salles de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached, Sr. Cláudio Cormanich, Sr. Rogério Bernardes Bogone e Sr. Rafael Saidemberg Ottaviano.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Alan Wiezel de Andrade Battaglin, Gerente da Divisão de Gestão Financeira, Sra. Adriana Andrea Dumbra Sturla, Gerente da Divisão de Governança Corporativa, Conformidade e Gestão de Riscos e Sra. Fernanda Sartori Marques Vieira, Advogada da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de novembro do ano 2022.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Iniciada a reunião pelo Sr. Alan Wiezel de Andrade Battaglin, Gerente da Divisão de Gestão Financeira, a qual apresentou os seguintes documentos contábeis: Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – posição até 30/11/2022, Receita/Custeio/Déficit/Lucro – Resultado Contábil Acumulado no ano de 2022, e Demonstrativo do fluxo de caixa – valor mensal – posição em 30/11/2022. Após a exposição, os documentos apresentados foram aprovados pelos Conselheiros sem ressalvas.

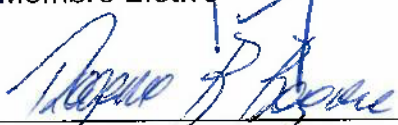
Os Conselheiros Fiscais propuseram a manutenção das reuniões para a última quarta feira de cada mês às 15 horas, excepcionando os meses de fevereiro e dezembro. Assim foi aprovado o calendário de reuniões para o exercício de 2023, conforme segue: Janeiro:

25, Fevereiro: 23, Março: 29, Abril: 26, Maio: 31, Junho: 28, Julho: 26, Agosto: 30, Setembro: 27, Outubro: 25, Novembro: 29, Dezembro: 20.


A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.

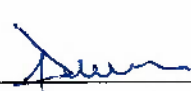
  
\_\_\_\_\_  
**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo

  
\_\_\_\_\_  
**Cláudio Cormanich**  
Membro Efetivo

  
\_\_\_\_\_  
**Rogério Bernardes Bogone**  
Membro Efetivo

  
\_\_\_\_\_  
**Rafael Saidemberg Ottaviano**  
Membro Efetivo

  
\_\_\_\_\_  
**Alan Wiezel de Andrade Battaglin**  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira

  
\_\_\_\_\_  
**Adriana Andrea Dumbra Sturla**  
Gerente de Governança Corporativa,  
Conformidade e Gestão de Riscos

  
\_\_\_\_\_  
**Fernanda Sartori Marques Vieira**  
Advogada - Secretária

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**

**CNPJ 44.602.720/0001-00**

**NIRE 35300022581**

**ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 23 DE NOVEMBRO DE 2022**

**I) DATA E HORA:**

23 de novembro de 2022, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Salles de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached, Sr. Cláudio Cormanich e Sr. Rogério Bernardes Bogone

**IV) PARTICIPANTES:**

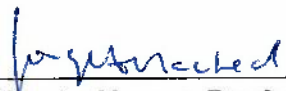
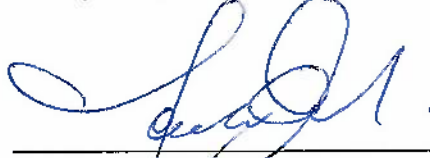
Sr. Alan Wiesel de Andrade Battaglin, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Fernanda Sartori Marques Vieira, Advogada da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de outubro do ano 2022.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Iniciada a reunião pelo Sr. Alan Wiesel de Andrade Battaglin, Gerente da Divisão de Gestão Financeira, a qual apresentou os seguintes documentos contábeis: Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – posição até 31/10/2022 e Demonstrativo do fluxo de caixa – valor mensal – posição em 31/10/2022. Após a exposição, os documentos apresentados foram aprovados pelos Conselheiros sem ressalvas.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.

  
\_\_\_\_\_  
**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Cláudio Cormanich**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Rogério Bernardes Bogone**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Alan Wiesel de Andrade Battaglin,**  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira  
\_\_\_\_\_  
**Fernanda Sartori Marques Vieira**  
Advogada da Divisão de Assuntos Jurídicos



**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**

**CNPJ 44.602.720/0001-00  
NIRE 35300022581**

**ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 26 DE OUTUBRO DE 2022**

**I) DATA E HORA:**

26 de outubro de 2022, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Salles de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached, Sr. Cláudio Cormanich e Sr. Rogério Bernardes Bogone

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Alan Wiesel de Andrade Battaglin, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de setembro do ano 2022.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**


Iniciada a reunião pelo Sr. Alan Wiesel de Andrade Battaglin, Gerente da Divisão de Gestão Financeira, a qual apresentou os seguintes documentos contábeis: Demonstração

do Resultado do Exercício Acumulada – posição até 30/09/2022 e Demonstrativo do fluxo de caixa – valor mensal – posição em 30/09/2022. Após a exposição, os documentos apresentados foram aprovados pelos Conselheiros sem ressalvas.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.

  
\_\_\_\_\_  
**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo

  
\_\_\_\_\_  
**Cláudio Cormanich**  
Membro Efetivo

  
\_\_\_\_\_  
**Rogério Bernardes Bogone**  
Membro Efetivo

  
\_\_\_\_\_  
**Alan Wiesel de Andrade Battaglin,**  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira

  
\_\_\_\_\_  
**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**

**CNPJ 44.602.720/0001-00  
NIRE 35300022581**

**ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 28 DE SETEMBRO DE 2022**

**I) DATA E HORA:**

28 de setembro de 2022, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Salles de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached, Sr. Cláudio Cormanich e Sr. Rogério Bernardes Bogone

**IV) PARTICIPANTES:**

Sra. Marta Pires Barbosa, Diretora Administrativa e Financeira, Alan Wiesel de Andrade Battaglin, Gerente Financeiro Interino e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.


Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de agosto do ano 2022.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Iniciada a reunião pela Sra. Marta Pires Barbosa, Diretora Administrativa e Financeira, a qual apresentou os seguintes documentos contábeis: Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – posição até 31/08/2022, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas para o período de agosto/2022, demonstrativo de arrecadação do estacionamento rotativo – agosto/2022, demonstrativo recebimento de multas de transporte – agosto/2022, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento

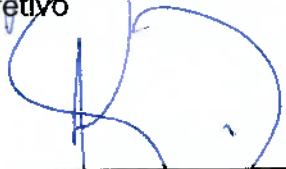
do sistema de transporte - agosto/2022, custo total estimado e realizado detalhado do mês de agosto/2022, demonstrativo do fluxo de caixa – valor mensal – posição em 31/08/2022. Após a exposição, os documentos apresentados foram aprovados pelos Conselheiros sem ressalvas.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.



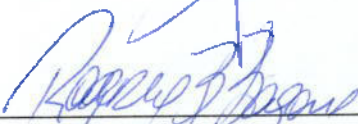
---

**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo




---

**Cláudio Cormanich**  
Membro Efetivo




---

**Rogério Bernardes Bogone**  
Membro Efetivo



---

**Marta Pires Barbosa**  
Diretora Administrativa e Financeira



---

**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos



**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**

**CNPJ 44.602.720/0001-00  
NIRE 35300022581**

**ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 24 DE AGOSTO DE 2022**

**I) DATA E HORA:**

24 de agosto de 2022, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Salles de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached, Sr. Cláudio Cormanich e Sr. Rogério Bernardes Bogone

**IV) PARTICIPANTES:**

Sra. Marta Pires Barbosa, Diretora Administrativa e Financeira, Alan Wiezel de Andrade Battaglin, Gerente Financeiro Interino e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de julho do ano 2022.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Iniciada a reunião pela Sra. Marta Pires Barbosa, Diretora Administrativa e Financeira, a qual apresentou os seguintes documentos contábeis: Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – posição até 31/07/2022, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas para o período de julho/2022, demonstrativo de


arrecadação do estacionamento rotativo – julho/2022, demonstrativo recebimento de multas de transporte – julho/2022, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte - julho/2022, custo total estimado e realizado detalhado do mês de julho/2022, demonstrativo do fluxo de caixa – valor mensal – posição em 31/07/2022. Após a exposição, os documentos apresentados foram aprovados pelos Conselheiros sem ressalvas.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.



---

**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo



---

**Cláudio Cormanich**  
Membro Efetivo



---

**Rogério Bernardes Bogone**  
Membro Efetivo



---

**Marta Pires Barbosa**  
Diretora Administrativa e Financeira



---

**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**

**CNPJ 44.602.720/0001-00  
NIRE 35300022581**

**ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 20 DE JULHO DE 2022**

**I) DATA E HORA:**

20 de julho de 2022, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached, Sr. Cláudio Cormanich e Sr. Rogério Bernardes Bogone

**IV) PARTICIPANTES:**

Sra. Marta Pires Barbosa, Diretora Administrativa e Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

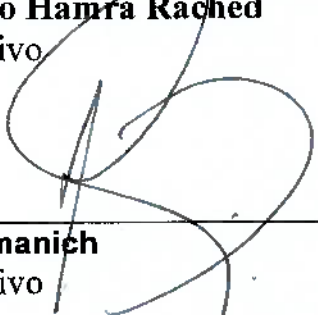
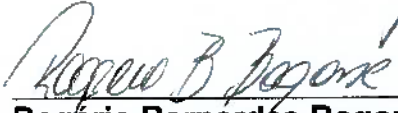
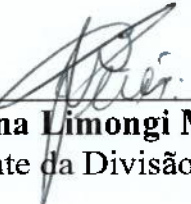
Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de junho do ano 2022.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Iniciada a reunião pelo Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira/Diretora Administrativa e Financeira, o qual apresentou os seguintes documentos contábeis: Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – posição até 30/06/2022, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas para o período de junho/2022, demonstrativo de arrecadação do estacionamento rotativo – junho/2022, demonstrativo recebimento de multas de transporte – junho/2022, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte - junho/2022, custo total estimado e realizado detalhado do mês de junho/2022, demonstrativo do fluxo

de caixa – valor mensal – posição em 30/06/2022. Após a exposição, os documentos apresentados foram aprovados pelos Conselheiros sem ressalvas.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.

  
\_\_\_\_\_  
**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Cláudio Cormanich**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Rogério Bernardes Bogone**  
Membro Efetivo  
\_\_\_\_\_  
**Marta Pires Barbosa**  
Diretora Administrativa e Financeira  
\_\_\_\_\_  
**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**

**CNPJ 44.602.720/0001-00  
NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 29 DE JUNHO DE 2022”**

**I) DATA E HORA:**

29 de junho de 2022, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached, Sr. Cláudio Cormanich e Sr. Rogério Bernardes Bogone

**IV) PARTICIPANTES:**

Sra. Marta Pires Barbosa, Diretora Administrativa e Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.


Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de maio do ano 2022.



**PARECER DO CONSELHO FISCAL**




Iniciada a reunião pelo Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira/Diretora Administrativa e Financeira, o qual apresentou os seguintes documentos contábeis: Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – posição até 30/05/2022, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas para o período de maio/2022, demonstrativo de arrecadação do estacionamento rotativo – maio/2022, demonstrativo recebimento de multas de transporte – maio/2022, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte - maio/2022,







custo total estimado e realizado detalhado do mês de maio/2022, demonstrativo do fluxo de caixa – valor mensal – posição em 30/05/2022. Após a exposição, os documentos apresentados foram aprovados pelos Conselheiros sem ressalvas.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.

  
\_\_\_\_\_  
**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo

  
\_\_\_\_\_  
**Cláudio Cormanich**  
Membro Efetivo

  
\_\_\_\_\_  
**Rogério Bernardes Bogone**  
Membro Efetivo

  
\_\_\_\_\_  
**Marta Pires Barbosa**  
Diretora Administrativa e Financeira

  
\_\_\_\_\_  
**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**

**CNPJ 44.602.720/0001-00  
NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 25 DE MAIO DE  
2022”**

**I) DATA E HORA:**

25 de maio de 2022, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached, Sr. Cláudio Cormanich e Sr. Rogério Bernardes Bogone

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Paulo Coelho Galdino, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de abril do ano 2022.



**PARECER DO CONSELHO FISCAL**



Iniciada a reunião pelo Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira/Diretora Administrativa e Financeira, o qual apresentou os seguintes documentos contábeis: Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – posição até 30/04/2022, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas para o período de abril/2022, demonstrativo de arrecadação do estacionamento rotativo – abril/2022, demonstrativo recebimento de multas de transporte – abril/2022, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte - abril/2022,

custo total estimado e realizado detalhado do mês de abril/2022, demonstrativo do fluxo de caixa – valor mensal – posição em 30/04/2022. Após a exposição, os documentos apresentados foram aprovados pelos Conselheiros sem ressalvas.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.



Sr. Jorge Alberto Hamra Rached  
Membro Efetivo

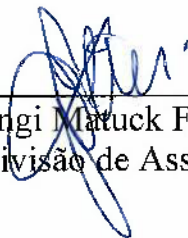
Sr. Cláudio Cormanich  
Membro Efetivo



Sr. Rogério Bernardes Bogone  
Membro Efetivo



Paulo Galdino Coelho  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira



Juliana Limongi Matuck Feres  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**

**CNPJ 44.602.720/0001-00  
NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 20 DE ABRIL DE 2022”**

**I) DATA E HORA:**

20 de abril de 2022, às 15h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached, Sr. Cláudio Cormanich e Sr. Rogério Bernardes Bogone

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Paulo Coelho Galdino, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

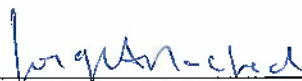
Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame do Balanço do Exercício de 2021 e dos resultados contábeis e financeiros do mês de março do ano 2022.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Inicialmente foi apresentado aos Conselheiros, pela Diretora Administrativa e Financeira, o Parecer da Auditoria Independente — Audimec Auditores Independentes. Em seguida foi apresentado o fechamento do Balanço Patrimonial do exercício de 2021 sendo que os Conselheiros aprovaram sem ressalvas todos os documentos apresentados.

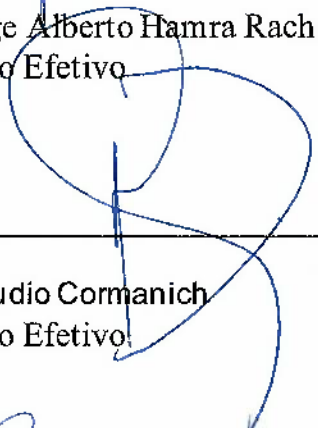
Ainda, foi apresentada a Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada — Posição em 31/03/2022, Multas de Trânsito recebidas nos meses de Janeiro/2022 a Março/2022, Valores recebidos oriundo do Gerenciamento Sistema Transporte de Janeiro a Março/2022, Multas de Transporte recebidas de Janeiro/2022 a Março/2022, Custo Total de Janeiro/2022 a Março/2022, Receita, Custeio, Déficit — (Contábil), Demonstração do Resultado do Exercício de Março/2022 comparada a Março/2021 em obediência ao Decreto 21.243 de 11/01/2021 — Contenção de custos, Fluxo de Caixa — Principais Variações, Valor Mensal — Posição 31/03/2022, que também foram devidamente aprovados pelos Conselheiros.

A presente Ata foi lida, provada e assinada pelos Conselheiros, participantes e pela secretária.



---

Sr. Jorge Alberto Hamra Rached  
Membro Efetivo



---

Sr. Cláudio Cormanich  
Membro Efetivo



---

Sr. Rogério Bernardes Bogone  
Membro Efetivo



---

Paulo Galdino Coelho  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira



---

Juliana Limongi Matuck Feres  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos



**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**  
**CNPJ 44.602.720/0001-00**  
**NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 30 DE MARÇO DE 2022”**

**I) DATA E HORA:**

30 de março de 2022, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Fernanda Sartori Marques Vieira, Advogada da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de **fevereiro** do ano 2022.


**PARECER DO CONSELHO FISCAL**



Dado início a reunião o Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira/Diretora Administrativa e Financeira, passou a apresentar os seguintes documentos contábeis: Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – posição até 28/02/2022, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas para o período de fevereiro/2022, demonstrativo de arrecadação do estacionamento rotativo – fevereiro/2022, demonstrativo recebimento de multas de transporte – fevereiro/2022, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte - fevereiro/2022, custo total estimado e

realizado detalhado do mês de fevereiro/2022, demonstrativo do fluxo de caixa – valor mensal – posição em 28/02/2022. Após a exposição, os documentos apresentados foram aprovados pelos Conselheiros sem ressalvas.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.



---

**Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo




---

**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo




---

**Rogerio Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo



---

**Paulo Galdino Coelho**  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira  
Diretora Administrativa e Financeira



---

**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos  
Divisão de Assuntos Jurídicos

**Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A**  
**CNPJ 44.602.720/0001-00**  
**NIRE 35300022581**

**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 23 DE FEVEREIRO DE 2022”**

**I) DATA E HORA:**

23 de fevereiro de 2022, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Fernanda Sartori Marques Vieira, Advogada da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

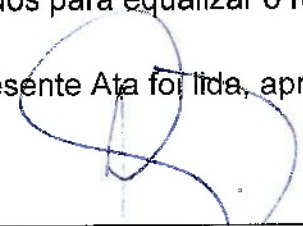
Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de janeiro do ano 2022.

**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Dado início a reunião o Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira/Diretora Administrativa e Financeira, passou a apresentar os seguintes documentos contábeis: Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada – posição até 31/01/2022, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas para o período de janeiro/2022, demonstrativo de arrecadação do estacionamento rotativo – janeiro/2022, demonstrativo recebimento de multas de transporte – janeiro/2022, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte - janeiro/2022, custo total estimado e realizado detalhado do mês de janeiro/2022, demonstrativo do fluxo de caixa – valor mensal – posição em 31/01/2022. Após a exposição os documentos apresentados foram aprovados pelos

Conselheiros que ressalvaram que a EMDEC deverá buscar a celebração de novos acordos para equalizar o recebimento de multas de transportes.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.



---

**Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo




---

**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo



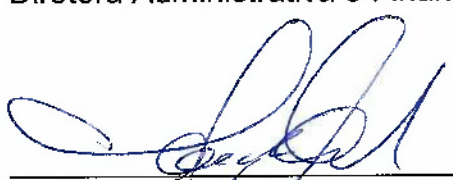
---

**Rogério Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo



---

**Paulo Galdino Coelho**  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira  
Diretora Administrativa e Financeira



---

**Fernanda Sartori Marques Vieira**  
Advogada da Divisão de Assuntos Jurídicos  
Divisão de Assuntos Jurídicos



Empresa Municipal de Desenvolvimento  
CNPJ 44.602.720/0001-  
NIRE 35300022581



**“ATA DA REUNIÃO DO CONSELHO FISCAL REALIZADA EM 26 DE JANEIRO DE 2022”**

**I) DATA E HORA:**

26 de janeiro de 2022, às 15 h.

**II) LOCAL:**

Sede Social, na Rua Dr. Sales de Oliveira, nº 1028, Vila Industrial, em Campinas.

**III) CONSELHEIROS PRESENTES:**

Sr. Claudio Cormanich, Sr. Jorge Alberto Hamra Rached e Sr. Rogério Bernardes Bogoné.

**IV) PARTICIPANTES:**

Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente da Divisão de Gestão Financeira e Dra. Juliana Limongi Matuck Feres, Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos, para secretariar a reunião.

Na qualidade de atuais membros do Conselho Fiscal da Empresa Municipal de Desenvolvimento de Campinas S/A - EMDEC, no uso das atribuições e poderes que lhes são conferidos por Lei e pelo Estatuto Social desta Sociedade de Economia Mista Municipal por ações, procederam ao exame dos resultados contábeis e financeiros do mês de **dezembro** do ano 2021.

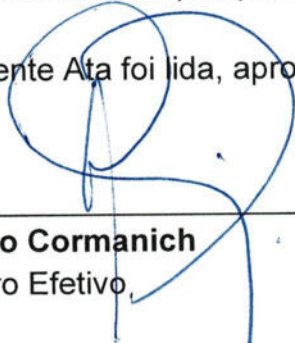
**PARECER DO CONSELHO FISCAL**

Foi iniciada a reunião com a apresentação aos Conselheiros, pelo Sr. Paulo Galdino Coelho, Gerente de Gestão Financeira/Diretora Administrativa e Financeira, da Demonstração do Resultado do Exercício Acumulada até 31/12/2021 com as seguintes peças: Demonstração do resultado do exercício - DRE acumulada, demonstrativo de arrecadações de multas de trânsito estimadas e efetivadas do período de janeiro a dezembro/2021 com comparativo do mesmo período em 2020 e 2021, demonstrativo de arrecadações do gerenciamento do sistema de transporte do período de janeiro a dezembro/2021, demonstrativo de arrecadação das multas de transporte do período de janeiro a dezembro/2021, custo total estimado e realizado detalhado do período de janeiro a dezembro/2021 em cumprimento ao Decreto nº 21.243 de 11/1/2021, com comparativo com o ano de 2019, resumo das receitas,



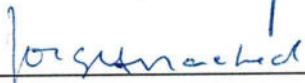
custeio e déficit do período de janeiro a dezembro/2021, fluxo de caixa – valor mensal – posição 31/12/2021. Os documentos apresentados foram aprovados pelos Conselheiros sem qualquer ressalva.

A presente Ata foi lida, aprovada e assinada pelos Conselheiros e participantes.



---

**Claudio Cormanich**  
Membro Efetivo




---

**Jorge Alberto Hamra Rached**  
Membro Efetivo




---

**Rogério Bernardes Bogoné**  
Membro Efetivo



---

**Paulo Galdino Coelho**  
Gerente da Divisão de Gestão Financeira  
Diretora Administrativa e Financeira



---

**Juliana Limongi Matuck Feres**  
Gerente da Divisão de Assuntos Jurídicos  
Divisão de Assuntos Jurídicos

